

VENTILACIÓN ATMOSFÉRICA

El diseño optimizado del producto incorpora los últimos avances tecnológicos en calefacción de agua a gas. Con un control de temperatura más exacto y diagnósticos avanzados, puede confiar plenamente en American.

LÓGICA INTELIGENTE DE CONTROL

- El microprocesador interno proporciona mejores parámetros de funcionamiento y diferenciales más exactos que permiten detecciones precisas y respuestas de calentamiento más rápidas para optimizar el rendimiento
- Utiliza una termopila que genera la energía necesaria para operar el control electrónico de gas sin necesidad de una fuente de energía externa
- El control electrónico del gas incorpora un indicador LED del estado que monitorea la operación del sistema y los diagnósticos del servicio

GRAN EFICIENCIA

- El aislamiento ecológico de espuma sin CFC, las trampas de calor externas y la cámara de combustión especialmente diseñada otorgan una gran eficiencia y significativos ahorros en costos de operación

QUEMADOR DE GAS GREEN CHOICE®

- El diseño ecológico del quemador patentado reduce las emisiones de NOx en hasta un 33% y cumple con los requisitos sobre baja emisión de NOx de menos de 40 ng/J.

TUBO DE INMERSIÓN AUTOLIMPIABLE

- Disminuye la formación de cal y de sedimentos, maximizando la salida de agua caliente. Fabricado con polímero reticulado PEX de larga duración.

BARRA ANÓDICA COREGARD™

- El núcleo de acero inoxidable prolonga la vida de nuestras barras anódicas, protegiendo mejor y por más tiempo al tanque en contraste con las barras anódicas estándar.

BOTÓN DE ENCENDIDO PIEZO ELÉCTRICO

- El botón de chispa, que se acciona con una sola mano, hace que el encendido del piloto sea rápido y fácil

NIPLES PARA TRAMPAS DE CALOR

- instalados de fábrica, para una instalación más rápida

RECUBRIMIENTO DE VIDRIO BLUE DIAMOND®

- Proporciona una resistencia superior a la corrosión, en comparación con el recubrimiento de vidrio estándar en la industria

VÁLVULA DE ALIVIO DE TEMPERATURA Y PRESIÓN CERTIFICADA POR CSA CON CLASIFICACIÓN ASME

PRESIÓN DE TRABAJO HIDROSTÁTICA MÁXIMA 150 PSI

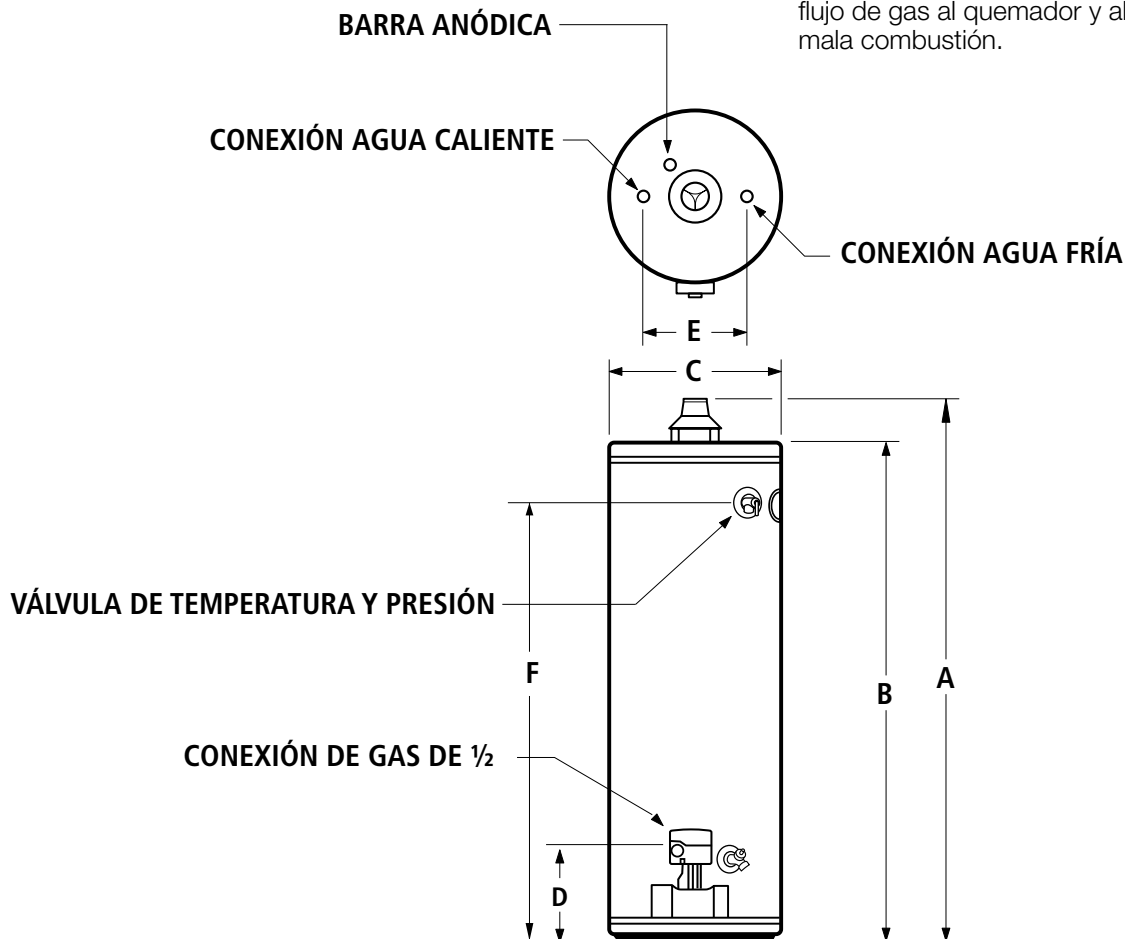


Número de modelo	Capacidad nominal en galones	Volumen de almacenamiento máximo	Gas natural en BTU	Gas propano en BTU	Tasa de recuperación de 90° Por hora	Tamaño en pulgadas							Peso del envío aprox.
						A	B	C	D	E	F	Campana de extracción	
Modelos Altos													
GNX61-30T32	30	29	32,000	29,000	30	60-1/2	57	16	14	8	51	3 or 4	123
GNX61-40T40	40	38	40,000	36,000	41	61-3/4	58-1/4	18	12-1/4	8	52	3 or 4	130
GNX61-50T40	50	48	40,000	37,000	41	60-3/4	57-1/4	21	12-1/4	8	50 1/2	3 or 4	148
Modelos Cortos													
GNX61-30S32	30	28	32,000	29,000	30	50-1/4	46-3/4	18	14	8	40	3 or 4	114

En todos los modelos, la conexión de agua es de 3/4".

Todos los modelos están aprobados para su instalación desde el nivel del mar hasta los 10,100 pies de altitud.

Dispone de una cámara de combustión sellada con un filtro de entrada de aire y un supresor de llamas integrado a la base del calentador de agua. Asimismo, posee un fusible térmico (TCO) diseñado para cortar el flujo de gas al quemador y al piloto si se detecta una mala combustión.



Presión de trabajo hidrostática máxima: 150 PSI